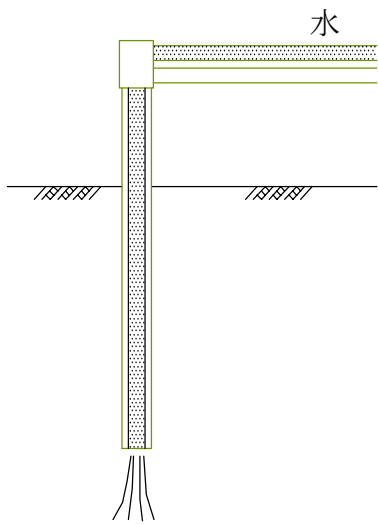
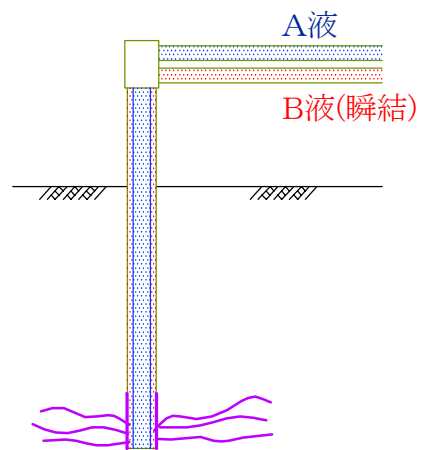


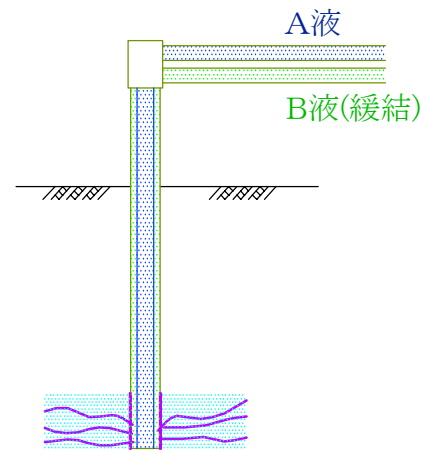
# 複相式



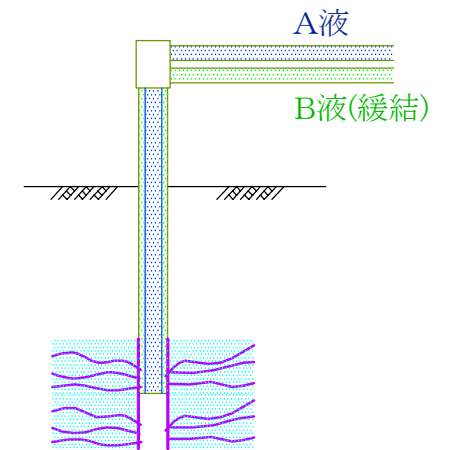
所定深度まで清水削孔を行う



瞬結型注入材により、比較的  
大きな空隙を粗詰りする



緩結型注入材を小さな空隙に浸透させ、  
均一な改良体を造成する



ロッドを引上げ、同様の注入を行う